

ESTIMATIVA DA EFICIÊNCIA DO SISTEMA REATOR UASB Ø3,00 / VOL 36,05M3 **UASB - DIMENSIONAMENTO** FAS — DS FILTRO ANAERÓBIO SUBMERSO DECANTANDOR SECUNDÁRIO S DBO 20 < DBO < 40 mg/l Ø 3,00M H=6,10M VOL. 36,05M3 EFICIÊNCIA > 90% PÁGINA 45 DO TERMO DE REFERÊNCIA ZONA DE EFLUENTE FILTRO FAS - Ø2,50 / VOL 15,39M3 S DBO 20 < DBO < 40 mg/l ENTRADA~ ZONA DE DECANTAÇÃO EFICIÊNCIA 85% TRIFÁSICO - TUBOS DE DISTRIBUIÇÃO DECANTADOR SECUNDÁRIO - TUBO DE AR – SOPRADORES TCO TANQUE DE CONTATO DIFUSOR DE-BOLHA FINA BASE DAS BOMBAS RETORNO PARA FILTRO BIOGÁS [ TUBO DE \ TUBO DE AR — SOPRADORES DISTRIBUIÇÃO —REATOR DOSADOR DE CLORO PV — POÇO DE VISITA POÇO PULMÃO VOLUME TOTAL 4,53M3 BASE EM
CONCRETO ARMADO POÇO DE SUCÇÃO VOLUME TOTAL 7,54M3

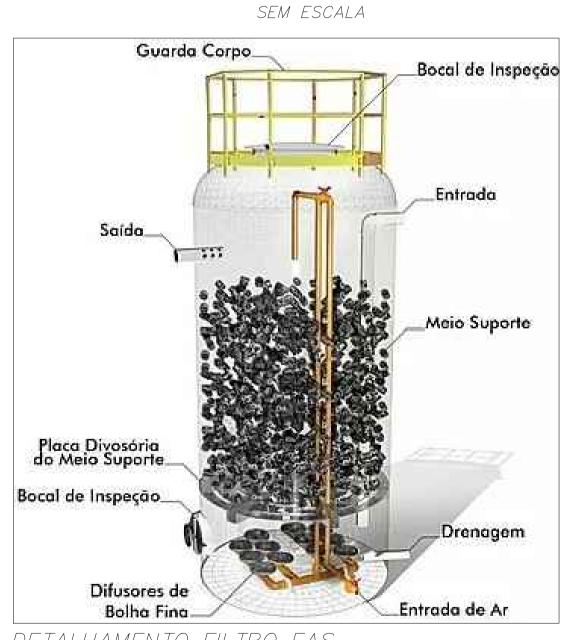
OBSERVAÇÃO: DIMENSIONAMENTO DO REATOR, FILTRO E ESTUDOS ESTÃO DISPOSTOS NO TERMO DE REFERÊNCIA PROJETO BÁSICO - FLS. 37 PRÉ- DIMENSIONAMENTO DA ESTAÇÃO DE TRATAMENTO

TEMPO 0,54 HORAS CORTE - DET. INTERNO DA UASB/FAS SISTEMA DE TRATAMENTO - SECUNDÁRIO Sistema de Lodo Ativado TRATAMENTO PRIMÁRIO -TRATAMENTO SECUNDÁRIO-DECANTADOR SECUNDÁRIO DECANTADOR PRIMÁRIO MEDIDOR DE GRADE *VAZÃO* DESANERADOR **REATOR** FASE SÓLIDA FASE SÓLIDA FASE SÓLIDA FASE SÓLIDA SISTEMAS DE LODOS ATIVADOS *ESTABILIZADO* Lodos ativados convencional: Neste sistema a biomassa é recirculada RETORNO DO LODO do fundo da unidade de decantação, por meio de bombeamento, para BOMBA DE RECIRCULAÇÃO DO LODO LODO EXCEDENTE FLUXOGRAMA DO SISTEMA

DOSADORA DE CLORO

Guarda Corpo\_ Bocal de Inspeção Calha \_Vertedoura Entrada\_ Separador Trifásico\_ Anel Defletor Tubos de Distribuição Pontos de Bocal de

DETALHAMENTO INTERNO UASB SEM ESCALA



DESTINO ATERRO SANITÁRIO

DETALHAMENTO FILTRO FAS SEM ESCALA FILTRO FAS DIMENSIONAMENTO Ø 2,50M H=6,10M VOL. 15,39M3 PÁGINA 45 DO TERMO DE REFERÊNCIA

CORPO HÍDRIGO RECEPTOR

CLASSE 2 ÁREA DE INFLUÊNCIA = 8,57 KM2 Q7,10 (M3.S-1) = 0,014

DETALHAMENTO INTERNO UASB/REATOR SEM ESCALA

REATOR UASB

 $DI\widehat{A}METRO(m) = 3,00$ ALTURA ÚTIL (M) = 5,10TEMPO DE DETENÇÃO = 10 horas PRODUÇÃO DE LOĎO = 9,8 KgSST.d PRODUÇÃO DE BIOGÁS = 16,67 M3.d EFICIÊNCIA = 50 %

FILTRO AERÓBIO SUBMERSO

 $DI\widehat{A}METRO(m) = 2,50$ ALTURA ÚTIL (M) = 4,90CARGA 10 KG/DIA VAZÃO DE AR (M3) = 15,39PRODUÇÃO DE LODO = 9,51EFICIÊNCIA = 85%

TANQUE DE CONTATO Ø 1,50M ALTURA ÚTIL = 4,70 M3CLD = 172,80 gCl2VOLUME = 7,50 M3/MÊS

RESPONSÁVEL PELO PROJETO E FISCALIZAÇÃO ANTONIO ZIZAS JUNIOR ENGENHEIRO CIVIL crea/sp 5060467805/d ART N° 28027230191128460

06/10/2020 01 REVISÃO SANFLUX DESCRIÇÃO DATA RESPONSÁVEL REVISÕES

IMPORTANTE: O LODO EXCEDENTE SERÁ ARMAZENADO

NA INTERIOR DA ÁREA DELIMITADA DA ESTAÇÃO

E APÓS SECAGEM, SERÁ REMOVIDO AO ATERRO SANITÁRIO

PERIODICAMENTE CONFORME MANUTENÇÃO DIÁRIA DO SISTEMA



FOLHA N°: 01 - 01DETALHES DA UASB/FAS\_CORTES E DETALHES INTERNOS

escalas: INDICADAS

PATRÍMÔNIO SÃO JORGE - SUZANÁPOLIS/SP

PATRIMÔNIO SÃO JORGE

DATA-BASE: 09/03/2021 CIDADE: ÁREA OCUPADA: SUZANÁPOLIS/SP 300,00m²